

NOME DEL PRODOTTO E BREVE DESCRIZIONE**OSSI-MIX**

Il sistema OSSI-MIX (OM) della Faggiolati Pumps SpA è una novità nel settore delle macchine per l'aerazione dei fanghi.

The OSSI-MIX (OM) system designed by the Faggiolati Pumps S.p.A. is an innovation in the sludge aeration equipments field.

CARATTERISTICHE DELL'INNOVAZIONE

Il funzionamento del sistema è basato sulla utilizzazione di una speciale idraulica dotata di una girante centrifuga a tre canali interamente realizzata in acciaio inossidabile DUPLEX, che lavora in uno speciale diffusore a 12 uscite. La portata della pompa viene in questo modo ripartita su dodici ugelli che erogano il fango da aerare in altrettante camere di miscelazione. Nelle camere di miscelazione, il fango viene a contatto con l'aria fornita da un compressore, il contatto aria-fango avviene in un condotto anulare ad alta turbolenza. La macchina eroga dodici getti di miscela aerata e permette di ottenere sia elevate rese di ossigeno disciolto sia una vigorosa miscelazione.

Il sistema fornisce prestazioni irraggiungibili dagli altri sistemi di aerazione in quanto ne realizza una sintesi ottimale.

Il sistema OM è concepito per una lunghissima vita operativa, tutte le parti soggette ad usura sono facilmente sostituibili a bordo vasca con l'ausilio di semplici utensili e la girante è dotata di un esclusivo sistema di regolazione fine del gioco.

Il sistema OM si propone quindi come un'ottima combinazione tecnico-economica per l'aerazione dei fanghi raggiungendo traguardi ineguagliati sia per quanto riguarda l'efficienza energetica che per ciò che riguarda i costi di manutenzione.

*The System is based on the use of a special hydraulic system with a 3-channel centrifugal impeller, casted in **DUPLEX Stainless Steel**, which works placed in a special 12-outlet diffuser. The outlet of the pump is thus spread among the 12 nozzles that deliver the sludge to be aerated into 12 individual mixing chambers. In these chambers the sludge enters in contact with the air supplied by a compressor, the air-sludge mixing occurs in an high turbulence annular conduit.*

The OM system spreads the aerated mixture through twelve jetsf, thus producing high levels of dissolved oxygen and a vigorous sludge mixing.

The OM system achieves better performances than the other aeration systems, as a consequence of its integrated operations.

The OM system has been designed for a long running life which translates in low operating costs. All parts subject to wear can be easily replaced from the edge of the tank by the use of simple tools. The impeller has an exclusive fine tuning regulation system.

To resume the OM system constitutes an excellent and unrivalled technical-economical combination for the sludge aeration , reaching matchless results in terms of energy efficiency and maintenance costs.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Impianti di depurazione acque reflue civili ed industriali

Civil and industrial waste water cleaning plants